

ARGGOS

AvaC®
AvaC®
AvaC®

Mit der ARGOS-Linie bietet Ihnen Ipsen die „State of the Art“-Lösung im Bereich Niederdruckaufkohlen (AvaC®) mit Hochdruckgasabschreckung für die Großserienfertigung. Dabei zeichnet sich die ARGOS-Linie nicht nur durch die optimale Integration der Wärmebehandlung in den Produktionsprozess der Fertigung aus, sondern auch durch gleichbleibend gute Wärmebehandlungsergebnisse. Selbstverständlich mit höchster Prozesssicherheit und Prozessdokumentation.

Aufkohlungsmodul

- Warmwandanlage: Energieeffizienter, da die Wärmeverluste durch eine verstärkte Isolation minimiert werden.
- Kaltwandanlage: Maximale Prozessflexibilität, z.B. durch eine rasche Abkühlbarkeit der Ofeninnenkammer von Aufkohlungs- auf Härtetemperatur.
- Einfacher sowie schneller Aufbau und Inbetriebnahme. Plug & Play Prinzip. Modulares Vollsystem der einzelnen Komponenten.

Verfahrbares/drehbares Vakuummodul

- Kein Temperaturverlust beim Chargentransport zwischen dem Aufkohlungsmodul und dem Abschrecken, da das Vakuummodul beheizt und regelbar bis 1.100°C (optional auch höher) ist.

- Frequenz geregelter Fahr-/Drehantrieb zur Optimierung und Minimierung der Chargentransportzeiten.
- Die Positionierung des Laders befindet sich im Kaltbereich des verfahrbaren/drehbaren Vakuummoduls.

Hochdruckgasabschreckmodul

- Maximaler Abschreckdruck: 20 bar (abs.)
- Strömungsoptimierte Gasleiteneinrichtung zur gleichmäßigen Durchströmung über die gesamte Chargenfläche.
- Strömungsrichtung zeitgesteuert reversierend.
- Optimal gesteuerter Volumenstrom und Gasgeschwindigkeit innerhalb des gesamten Gasabschreckmoduls.
- Sehr große Kühleroberfläche zur optimalen Wärmeübertragung an das Kühlwasser.
- Kompakte Gehäuseausführung, dadurch geringer Kühlgasverbrauch.

Beidseitige Aufstellung ARGOS-Linie

Aufstellung mit drehbarem, verfahrbarem Vakuumheizmodul (gelb)
Hochdruckgasabschreckmodul (türkis)
Acht wärmegeämmte Aufkohlungsmodule





ARGOS

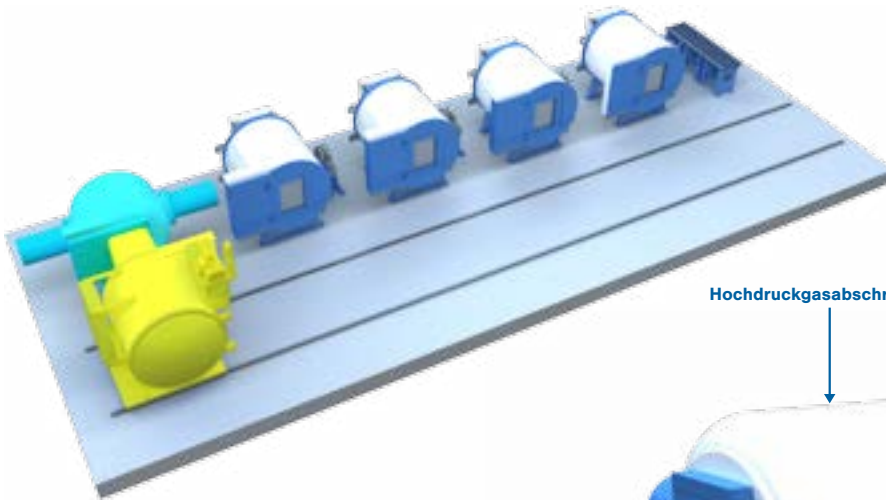
AvaC®
AvaC®

Mögliche Wärmebehandlungsverfahren

- Härten
- Niederdruckaufkohlen (AvaC®)
- Niederdruck-Karbonitrieren (AvaC-N®)
- Hochdruckgasabschreckung mit Stickstoff bis zu 20 bar abs.
- Aufkohlungstemperaturen bis zu 1.050°C

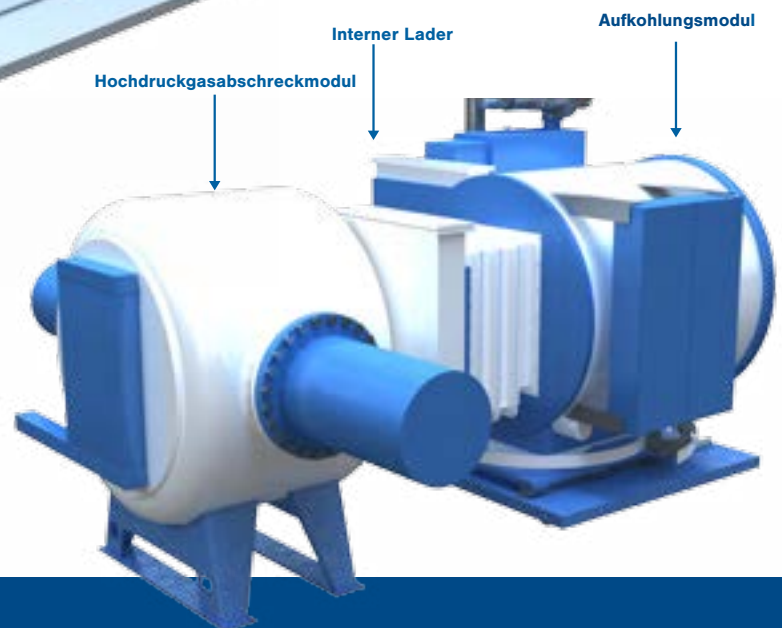
Technische Daten und Vorteile

- Chargenabmessungen: 600 x 1.000 x 750 mm (B x L x H)
- Maximales Chargengewicht: 1.000 kg
- Flexible Aufstellung bei variabler Anzahl der Aufkohlungsmodule
- Kontinuierlicher Produktionsprozess
- Bestmögliche Temperaturgleichmäßigkeit und Verzugsfreiheit



Einseitige Aufstellung der ARGOS-Linie

Einseitige Aufstellung mit Vakuumheizmodul (gelb)
Hochdruckgasabschreckungsmodul (türkis)
Vier wärmedämmte Aufkohlungsmodule



ARGOS_{XS}